DEAGNOI
QUALITY PRECISION & RESULTS

MDA DEAGNOI
QUALITY PRECISION & RESULTS

Meccanica De Agnoi, fondata nel 1990 dai fratelli Sergio e Nereo, si sviluppa in due stabilimenti con una superfice complessiva di 1500 mq occupando al proprio interno più di 25 persone tra impiegati, tecnici, meccanici ed operai.

ATTIVITÀ:

- *Progettazione e costruzione di stampi ad iniezione per materie termoplastiche e progettazione di stampi bi-materia.*
- *Progettazione e costruzione di stampi per la pressofusione di zama e di alluminio*
- *Nel nostro reparto interno di stampaggio zama, utilizziamo prevalentemente le attrezzature che realizziamo, ma anche stampi prodotti da nostri competitor, anche stranieri.*

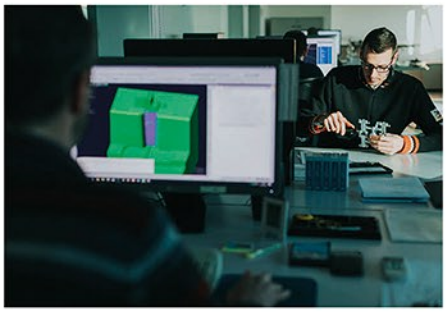
Abbiamo una grande esperienza nei pezzi tecnici di precisione di medie, piccole e piccolissime dimensioni, nella costruzione di stampi pilota anche multi-componente per basse e bassissime produzioni, ma anche stampi multi-impronta per produzioni elevate.

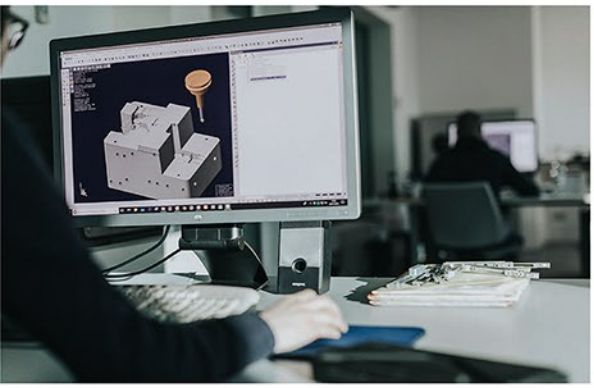
Con l'utilizzo di materiali specifici, alla scelta dei trattamenti termici e trattamenti PVD più adatti ad ogni specifica tipologia di prodotto, alla tecnologia produttiva utilizzata, siamo in grado di produrre stampi di elevata qualità e precisione ottenendo stampi di lunga durata ed alta redditività, soddisfacendo appieno i bisogni del Cliente.

Tra i nostri Clienti annoveriamo grandi industrie leader indiscusse nei propri mercati di riferimento ma, vogliamo proporci come partner ideale anche per le aziende di piccole e di medie dimensioni.

CO-DESIGN

Offriamo tutta la nostra professionalità durante la fase di progettazione e di industrializzazione del prodotto attraverso l'utilizzo di sistemi di modellazione 3D, sempre aggiornati.
La giusta scelta del materiale e la giusta ingegnerizzazione del prodotto e dello stampo, risultano da subito opzioni vincenti per la riduzione dei costi e dei tempi di messa in produzione del nuovo prodotto.



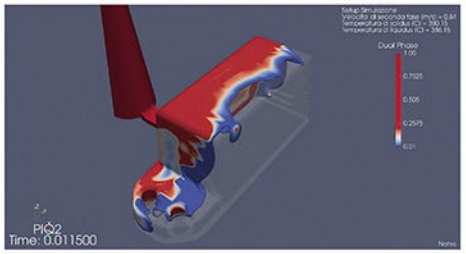


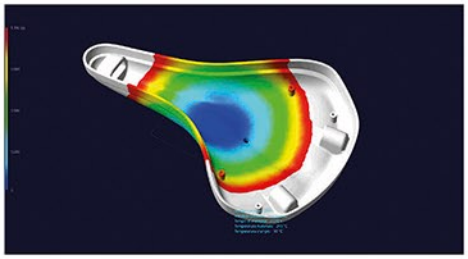
PROGETTAZIONE STAMPI

La progettazione sia degli stampi per materie plastiche che degli stampi per la pressofusione di zama e alluminio viene eseguita dai nostri tecnici esclusivamente tramite software di modellazione 3D, dandoci l'opportunità di consigliare sempre la miglior soluzione tecnica ed offrire il nostro miglior prodotto rispettando appieno il budget di spesa.
Il nostro ufficio tecnico è costantemente aggiornato nell'utilizzo dei più avanzati sistemi CAD e sistemi di simulazione CAE. I nostri sistemi CAM sono tutti collegati direttamente alle macchine utensili a CNC.
Progettiamo stampi di piccole e medie dimensioni, mono e multi-impronta per produzioni elevate e stampi pilota anche multi-cavità per bassissime produzioni.
Abbiamo molta esperienza nella messa a punto di soluzioni tecniche innovative e performanti sia dal punto di vista della produzione che dal punto di vista dei costi.
Per velocizzare il processo di progettazione e di conseguenza la produzione degli stampi per materie plastiche e per pressocolata di zama, abbiamo implementato l'utilizzo di componentistica pre-ingegnerizzata di alta qualità da fornitori consolidati, ottenendo così una riduzione sia dei costi che dei tempi di consegna. Altro vantaggio, non da poco, lo snellimento delle possibili operazioni di manutenzione degli stampi o di modifiche stampo che un nuovo prodotto può avere in fase di startup.

ANALISI DI PROCESSO

Con l'utilizzo di specifici software di simulazione sempre più precisi ed affidabili che abbiamo implementato nelle nostre procedure di progettazione stampi, sia per materie termoplastiche che per pressofusione di zama o alluminio, offriamo al Cliente, un approfondito ed innovativo servizio per la convalida e l'ottimizzazione delle attrezzature e dei prodotti.





BENEFIT:

- *Operazioni di aggiustaggio drasticamente ridotte sia come numero che come entità.*
- *Riduzione dei tempi di progettazione dello stampo.*
- *Accelerazione dell'implementazione dei parametri di processo corretti.*
- *Sensibile riduzione del time to market.*
- *Minor costo di produzione stampi*
- *Prodotti più performanti e qualitativamente migliori*

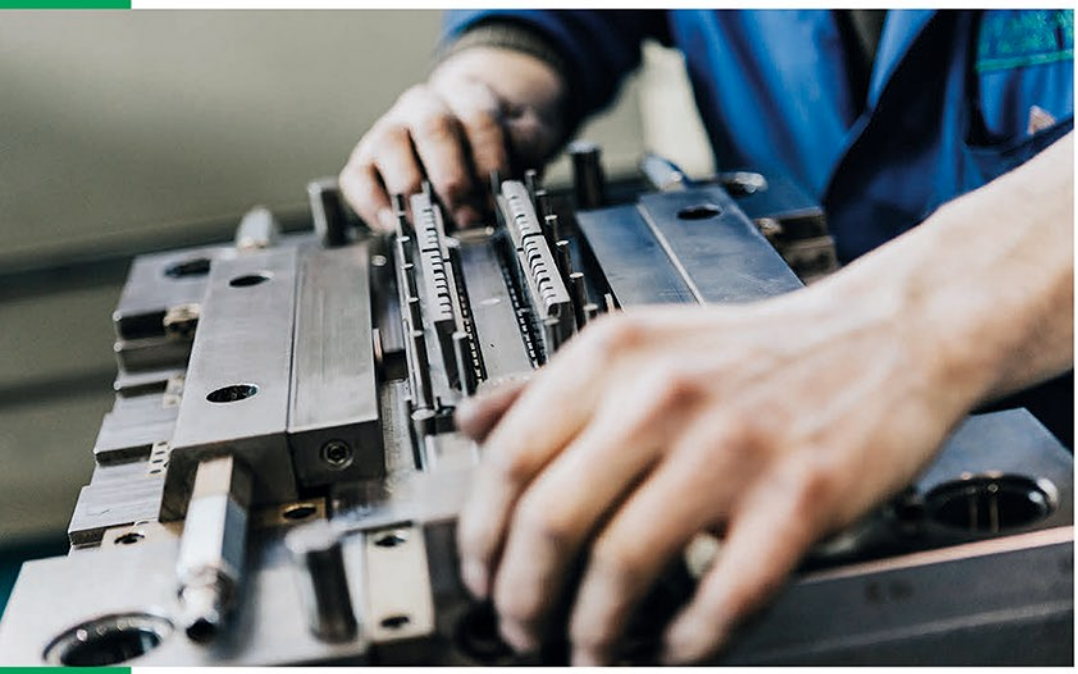
REVERSE ENGINEERING

Con l'ausilio di consolidate partnership con importanti aziende del settore, offriamo un accurato e professionale servizio d'"ingegneria inversa", dando modo ai nostri Clienti di ricostruire gli stampi senza possedere alcun disegno o alcuna matematica.

PRODUZIONE STAMPI AD INIEZIONE E PER PRESSOFUSIONE

L'esperienza e la professionalità dei nostri tecnici e meccanici è il cuore pulsante del servizio di costruzione stampi.
Il nostro sistema produttivo interno riesce a far fronte a lotti produttivi anche di 15-20 stampi contemporaneamente nel pieno rispetto dei tempi di consegna concordati.
A perfezionamento del servizio di costruzione stampi abbiamo la possibilità di consegnare l'attrezzatura prodotta collaudata e corredata di campionatura, allegando inoltre anche il controllo dimensionale e il ciclo di stampaggio ottimizzato, in modo da fornire un prodotto completo, sicuro ed affidabile.

PRODUZIONE STAMPI PILOTA



Quando i tempi sono ristretti ed il prodotto incerto, il Cliente può scegliere la strada dello stampo pilota, in modo da poter verificare appieno sia la fattibilità produttiva che funzionale del nuovo prodotto con il vantaggio, non secondario, di ridurre i rischi d'investimento.
In molti casi il Cliente ha il bisogno di avere piccoli lotti produttivi, magari prima per testare il mercato o il processo produttivo, e successivamente per le medie produzioni.
Possiamo inoltre costruire stampi multimpronta e/o multicavità, con investimenti ridotti.

I SETTORI IN CUI MAGGIORMENTE OPERIAMO SONO:

- *elettrotecnico*
- *elettronico*
- *automazione civile*
- *automazione industriale*
- *sicurezza*
- *telecomunicazioni*
- *automotive*
- *articoli sportivi*
- *arredamento*
- *moda*

... e qualche altro

MODIFICA, MANUTENZIONE, RIPARAZIONE E REVISIONE STAMPI

L'efficienza è probabilmente la cosa più importante perché uno stampo abbia lunga vita e rispetti i parametri di produttività per cui è stato progettato.

L'esperienza, maturata in più di 30 anni di attività, ci dà la possibilità di realizzare qualsiasi tipo di modifica, manutenzione, riparazione e revisione su qualsiasi stampo anche di altri costruttori, dando al nostro Cliente, un servizio chiavi in mano.

Solitamente, le elevate produzioni possono portare, oltre alla normale usura, anche dello sporco su gran parte delle superfici dello stampo, molte volte anche sugli scorrimenti meccanici andando così a pregiudicare la qualità del pezzo stampato.

Per questo, consigliamo sempre, di effettuare periodiche operazioni di manutenzione e revisione sugli stampi, a garanzia degli standard produttivi richiesti.

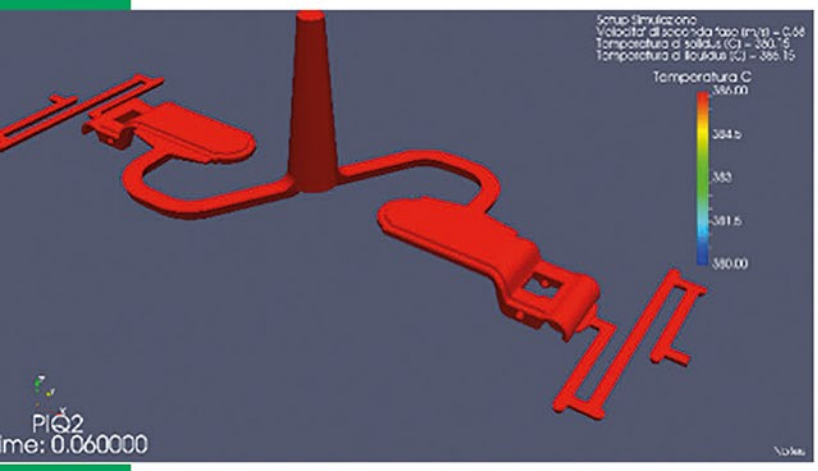
LA TECNOLOGIA DEL VUOTO NELLO STAMPAGGIO DELLA ZAMA

L'utilizzo della tecnologia del vuoto nello stampaggio della zama sta divenendo un fattore sempre più imprescindibile, sia per prodotti dove l'estetica è predominante sia per prodotti più tecnici dove invece indispensabili sono le caratteristiche meccaniche del getto pressofuso.

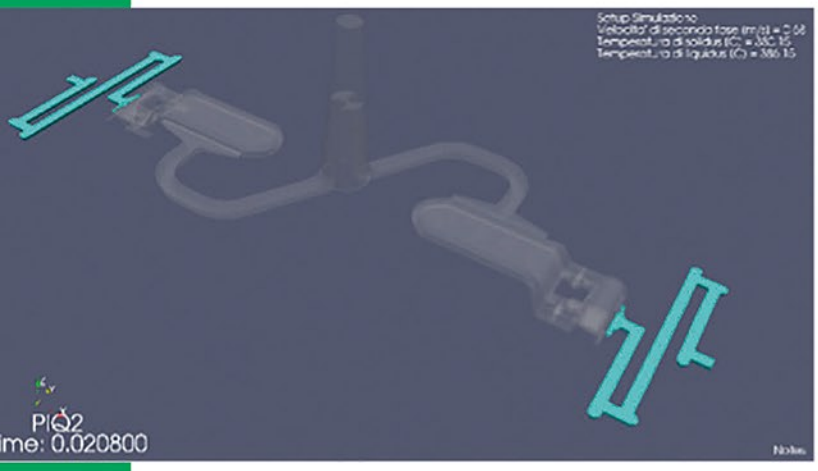
La tecnologa del vuoto favorisce il processo di evacuazione dell'aria presente all'interno della cavità da riempire, nel momento in cui la zama allo stato liquido, entra nello stampo, avvantaggiando il riempimento, la compattazione del materiale e la fuoriuscita dei gas che verrebbero imprigionati all'interno dell'oggetto pressofuso.

L'imprigionamento dell'aria e dei gas che scaturiscono nel normale processo di pressofusione comporterebbe, oltre ad un possibile infragilimento della resistenza meccanica dell'oggetto, problemi nelle possibili lavorazioni meccaniche successive e nelle operazioni di verniciatura, dove potrebbero riaffiorare bolle o sbuffi che rovinerebbero l'omogeneità superficiale andando ad influire negativamente sui costi di produzione.

Per questo, sempre più clienti ci chiedono, quando possibile, l'applicazione della valvola del vuoto oltre che su stampi di nuova produzione, anche su vecchie attrezzature realizzate magari da altri fornitori, risolvendo problemi e riducendo i costi produttivi dei loro prodotti.



Temperatura del getto con Tecnologia del vuoto



Presenza d'aria all'interno del getto con Tecnologia del vuoto

Maggiori informazioni su: ***www.deagnoi.it***

PRESSOFUSIONE DI LEGHE DI ZINCO

Con lo stampaggio della zama, si possono ottenere sia particolari tecnici che particolari estetici, in entrambi i casi, consigliamo sempre l'utilizzo della tecnologia del vuoto perché aiuta a risolvere moltissimi problemi, fisiologici del processo di pressocolata, come le microporosità ed i problemi di riempimento nelle pareti sottili e di aria e gas intrappolati nel getto.

Le necessità dei nostri Clienti ad un sempre maggiore contenimento dei costi produttivi, ci hanno portato, grazie anche all'introduzione del software di simulazione del processo di pressofusione, ad ottenere sempre prodotti dimensionalmente molto precisi con tolleranze ristrette anche in produzioni elevate.

Il punto di forza del nostro reparto interno di stampaggio della zama è la nostra officina, la stessa dove avviene la costruzione degli stampi, in cui effettuiamo la pulizia e la manutenzione degli stampi dopo ogni fine produzione.

PRODUZIONI

Siamo in grado di soddisfare produzioni elevate ma anche produzioni con quantità contenute, anche impiegando stampi pilota attrezzati magari con la tecnologia del vuoto.

adgmaster.it

DEAGNOI
QUALITY PRECISION & RESULTS

Meccanica De Agnoi Srl
Via Galileo Galilei, 1
36063 Marostica
(Vicenza) Italy

Tel. +39 0424 470339
Fax +39 0424 475105
info@deagnoi.it
www.deagnoi.it